

全自动化学吸附仪特征简报

- 1、多种程序流程**
TPR/TPD/TPO/TPSR/脉冲化学吸附/预处理/BET 比表面
- 2、全自动程序控制**
系统会根据软件设定自动运行，并自动将炉子温度和 TCD 信号记录并保存到文件。
- 3、定义多路载气和反应气口**
最多可以搭载 3 路载气、3 路反应气、2 路混合气、2 路 FID 用
- 4、气体流量 MFC 控制**
气体流量通过 MFC（质量流量控制器）控制，内置系数调整功能，客户可以根据不同的气体设置系数。
- 5、内置多种探测器**
仪器内置标准探测器是 TCD，可以选配 FID 及甲烷转化炉。
- 6、内置电动脉冲进样阀**
零死体积脉冲进样阀，电动控制。脉冲进样管不同容积可以更换。
- 7、敞开式高温电炉**
敞开式电炉，从室温~1000 度升温区间，1~30K/分钟升温速率，因为是贝壳型结构，可以敞开散热，降温速度成倍提高。
- 8、高精度温控仪表**
高精度温控，自整定模式加人工修正，可以多达 50 段程序编程控温。
- 9、石英管反应器设计合理**
反应器设置合理，极小的死体积，管内置热电偶，测温更准确，加装样品和装卸都方便。
- 10、高可靠性电磁阀**
高度可靠，100 万次使用寿命，根据需要可以选配耐腐蚀型。
- 11、气路设计及部件布局合理**
气路设计巧妙，部件布局合理，既能提高性能，又能便于更换。
- 12、可以节省载气**
巧妙的载气域设计，避免载气试验过程中的空流，节省载气消耗。
- 13、气路图直观显示在软件**
气路图直观显示在软件界面上，控制和检测参数也实时现实在软件上，并能实时绘图。
- 14、软件分析功能强大**
软件可以对试验结果进行标注、分析，并能导出到 EXCEL 或 ORIGIN 中继续分析。
- 15、分析精度高**
气路合理设计、更小的死体积、各部件的更高精度，保证了更精确的分析结果。
- 16、服务好**
厂家提供 3 年免费服务，提供免费培训，软件免费升级，及硬件升级扩展功能。
- 17、严格的质量控制**
根据仪器产品小批量的特点，制定严格质量标准，所有配件 100%合格，整机老化测试。
- 18、广泛的用户口碑**
国内外大专院校、科研院所、化工化学企业的信赖之选。